# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

56-030129

(43) Date of publication of application: 26.03.1981

(51)Int.CI.

G03F 1/00 H01L 21/30

(21)Application number : **54-105474** 

(71)Applicant: AGENCY OF IND SCIENCE &

**TECHNOL** 

CHIYOU LSI GIJUTSU KENKYU

**KUMIAI** 

(22) Date of filing:

21.08.1979

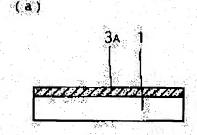
(72)Inventor: OOTORI KOICHIRO

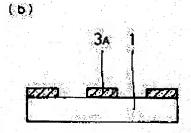
# (54) MANUFACTURE OF PHOTOMASK

## (57)Abstract:

PURPOSE: To simplify a photomask manufacturing process and increase the accuracy of the photomask by exposing a radiation sensitive org. resist film, to electron beams, which is opaque to ultraviolet rays or far ultraviolet rays.

CONSTITUTION: Radiation sensitive org. resist film 3A which is opaque to ultraviolet rays or far ultraviolet rays is directly formed on substrate 1, and a desired pattern is formed in film 3A by exposure to electron beams, development and post- baking. Using the residual portion of film 3A as a light shielding portion, pattern printing is carried out with ultraviolet rays or far ultraviolet rays. Thus, the formation of a light shielding film, the etching of the film and the removal of the residual resist





film are made unnecessary as compared to a conventional method, resulting in a simplified process.

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭56-30129

f) Int. Cl.<sup>3</sup>G 03 F 1/00H 01 L 21/30

識別記号

庁内整理番号 7447-2H 6741-5F 43公開 昭和56年(1981)3月26日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

## タフオトマスクの製作方法

②特

願 昭54-105474

22出

額 昭54(1979)8月21日

⑫発 明 者 鳳紘一郎

川崎市高津区宮崎4丁目1番1 号超エル・エス・アイ技術研究 組合共同研究所内 ⑪出 願 人 工業技術院長

砂復 代 理 人 弁理士 小林将髙

の出 願 人 超エル・エス・アイ技術研究組

川崎市高津区宮崎4丁目1番1

号

邳代 理 人 弁理士 小林将髙

明 細 書

1. 発明の名称

フォトマスクの製作方法

2. 特許請求の範囲

パターン形成に先立つて紫外級。 遠紫外線に対し不透明である 感放射線有機 レジスト膜を装板上に形成し、この感放射線有機 レジスト膜を電子ビーム 馬光した後、現像およびポストペークを 飾して所要のパターンを 散けることを特徴とするフォトマスクの製作方法。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、LSI・超LSIの製造に使用されるフォトマスクの製作方法に関するものである。 従来のフォトマスクの製作方法は、例えば電子ビーム専光による場合、第1図(a)に示すようにガラスもしくは石英ガラスの基板1上にあらかじめクロム等の遮光膜2を形成しておき、その上に感放射線レジスト膜3を形成してから電子ビームで露光し、現像とポストペークを行つて第1図(b)のように所望のパターンを形成した後、レジ スト膜 8 の残存部分をマスクとして遮光膜 2 をエッチングし、レジスト膜 3 の残存部分を除去して第1 図 (c) のように遮光膜 2 の残存部分で所置のパターンを形成し、紫外線または遠紫外線によるパターン焼付けに使用するものであつた。このような従来の方法では工程数が比較的多く、また違光膜 2 のエッチングに除してアンダー・カットなどのためにパターン寸法に誤発を生じるおそれがあるという欠点があつた。

この発明は、上配の点にかんがみ製作工程を可及的に減少せしめ、かつ、パターン寸法に観整を 生じないフォトマスクの製作方法を提供するもの である。以下この発明について説明する。

第2図はこの発明の一実施例を示す工程図である。まず、第2図(a)に示すように基板1上に直接紫外線もしくは速紫外線に対し不透明な感放射線有機レジスト膜3Aを形成し、電子ビーム電光と現像。ポストペークによつて感放射線有機レジスト膜3Aの所望のパターンを形成し、この感放射線有機レジスト膜3Aの残存部分自体を遮光部

(2)

として、紫外級もしくは遠紫外線によるパターン 焼付けを行うものであつて、第1 図に示す従来の 方法に比べると遠光線 2 の形成とエッチングおよ び残存するレジスト膜 3 の除去が不要となり工程 が著しく簡略化される。

紫外線もしくは速紫外線に対して不透明な腐放射線レジストを得る方法としては、従来のPMM A等の感放射線レジスト中に炭素もしくは全まりな数子等を添加する方法が考えられる。この側側なび子等を添加する方法が考えられる。この側側ないの場合)や果糖(ネガ形レジストの場合)や果糖(ネガ形レジストの場合)ではほとんど影響を受けず、レジストのの場合としく低下することは気気に導度が着しく低下することは気気に導度がある。また、通常の感放射線レジストリップも防がれる。また、通常の感放射線レジストリップも防がれる。また、通常の感放射線レジストリップも防がれる。また、通常の感放射線レジストリップも防がれる。また、通常の感放射線レジストリップを防がれる。また、通常の感放射線レジストリップを防がれる。また、通常の感放射線レジストリップを

なお、この発明に類似の提案としては、 レジス ト膜にパターンを形成した後、イオン住入によつ

(a)

い、これを電子ピームで開光するようにしたので、 フォトマスクの製作工程を著しく簡略化かつ高稽 度化することができ、したがつて、工業上重要な 価値を有するものである。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図(a) ~ (c) は従来のフォトマスクの製作 工程を示す図、第2図(a)。(b) はこの発明の一 実施例を示すフォートマスクの製作工程を示す図で ある。

図中、 1 は蓋板、 3 A は感放射線有機レジスト 膜である。

代理人 小林籽富

#### 特開昭56- 30129 (2)

てレジスト膜を黒化させ、遮光部として利用する 方法と、酸化鉄等を含む無機レジストにおいて、 光もしくは放射線の照射による量元反応で遊離す る鉄によつて遮光部を形成する方法とがあるが、 前者はイオン注入を要するため、この発明よりも 工程が少なくとも1つ多く、また、茯者は露光に よつて初めて不透明部分を発生させるので、反応 の制御等に問題があるが、この発明では初めから 不透明のレジスト膜を使用するので、そのような 不確定な要素がない。また、さらに他の徒案例と して、カルコゲン化合物等の無機物質の薄膜を使 用し、この発明と同じく現像袋の残存部自体を減 光部として利用するという提案もあるが、上記カ ルコゲン化合物の電子ピームに対する感度が低く 実用に違しないという欠点がある。これに対し、 との発明で使用する有機レジストは現在使用され ている電子ピー人と同等の感度を有するものであ

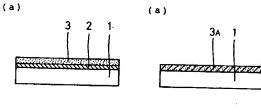
4 ¥6X

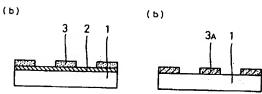
以上説明したように、この発明は紫外線。 遠紫 外線に対し不透明な感放射線有機 レジスト膜を用

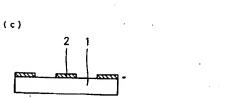
(4)

#### 第 1 図

#### 第一2 図







(5)